Best Available Copy

© EPODOC / EPO

PN - JP2000045732 A 20000215

PD - 2000-02-15

PR - JP19980213352 19980729

OPD - 1998-07-29

TI - EXHAUST VALVE DRIVING DEVICE FOR TWO-CYCLE DIESEL ENGINE

IN - BABA SHINJI

PA - HITACHI SHIPBUILDING ENG CO

IC - F01L9/02

© WPI / DERWENT

TI - Air release valve drive unit for two cycle diesel engine

PR - JP19980213352 19980729

PN - JP2000045732 A 20000215 DW200019 F01L9/02 005pp

PA - (HITF) HITACHI ZOSEN CORP

IC - F01L9/02

- AB JP2000045732 NOVELTY A pressure receiving portion (27) of the small diameter piston (24) is made to receive the driving force of the large diameter piston (23) within a range from the full closing point (CP) and to an initial stroke lower bound (Le). The small diameter piston is arranged in a cylinder hole (26) formed to the large diameter piston. The large diameter piston is set in a chamber (22) of a following cylinder (21).
 - DETAILED DESCRIPTION The large diameter piston is made to slide from a full closing point to within a range of the initial stroke.
 - USE For two cycle diesel engine.
 - ADVANTAGE Decreases fuel cost even when increasing amount of effective work.
 Improves opening speed of the air release valve even if it does not increase cam profile nor area.
 - DESCRIPTION OF DRAWING(S) The figure shows a longitudinal cross section of the following cylinder.
 - Following cylinder 21
 - Chamber 22
 - Large diameter piston 23
 - Small diameter piston 24
 - Cylinder hole 26
 - Pressure receiving portion 27
 - Full closing point CP
 - Initial stroke lower bound Le
 - (Dwg.1/5)
- OPD 1998-07-29

none

PN

- JP2000045732 A 20000215

PD

- 2000-02-15

ΑP

- JP19980213352 19980729

IN

- BABA SHINJI

PA

- HITACHI ZOSEN CORP

ΤI

- EXHAUST VALVE DRIVING DEVICE FOR TWO-CYCLE DIESEL ENGINE

ΑB

- PROBLEM TO BE SOLVED: To increase a valve opening speed without changing the profile or width of a cam and to enlarge an effective work for reducing a fuel consumption.
- SOLUTION: In this exhaust valve driving device which drives a driving cylinder by a valve driving cam interlocked with a crankshaft and supplys oil pressure to a driven cylinder for driving an exhaust valve, a large diameter piston 23 is arranged in the cylinder chamber 22 of the driven cylinder 21 so as to be slidable within the range of an initial stroke L from a totally closed point CP, and a small diameter piston 24 is slidably arranged in an inner cylinder hole 26 formed in the large diameter piston 23 and the small diameter piston 24 is connected to the exhaust valve and provided with a pressure receiving part 27 to receive a driving power for the large diameter piston 23 within a range from the totally closed point CP to the lower limit Le of the initial stroke.

I - F01L9/02

Best Available Copy

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

F01L 9/02

F01L 9/02

Α

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平10-213352

(22)出願日

平成10年7月29日(1998.7.29)

(71)出願人 000005119

日立造船株式会社

大阪府大阪市住之江区南港北1丁目7番89

冄

(72)発明者 馬場 真二

大阪府大阪市住之江区南港北1°丁目7番89

号 日立造船株式会社内

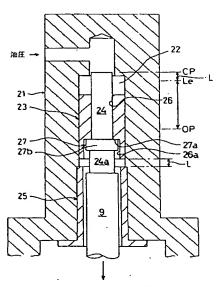
(74)代理人 100068087

弁理士 森本 義弘

(54) 【発明の名称】 2サイクルディーゼルエンジンの排気弁駆動装置

(57)【要約】

【課題】カムのプロフィルや幅などの変更なしに開弁速度を増大して、有効仕事を増大させ、燃費を低減する。 【解決手段】クランク軸に連動される弁駆動カムにより駆動シリンダを駆動し、この油圧を従動シリンダ21に供給して排気弁を駆動する排気弁駆動装置において、従動シリンダ21のシリング室22に、大径ピストン23を全閉点CPから初期ストロークLの範囲でスライド自在に配置し、この大径ピストン23に形成した内シリンダ穴26に、小径ピストン24をスライド自在に配置するとともに、この小径ピストン24を排気弁に連結し、この小径ピストン24に、全閉点CPから初期ストローク下限しeまでの範囲で大径ピストン23の駆動力を受ける受圧部27を設けた。



Best Available Copy

1~図3に基づいて説明する。なお、従来例と同一部材には同一符号を付して説明は省略する。

【0011】図1に示すように、従動シリンダ21のシリング室22には、初期ストロークLのみ一体駆動される円筒型の大径ピストン23と、小径ピストン24がネライド自在に配設され、小径ピストン24が弁ロッド9を介して排気弁10に連結連動されている。

【0012】すなわち、シリンダ室22の下部には、大 径ピストン23の下降限となるストッパー筒25が嵌合 固定され、これにより、大径ピストン23が全閉点CP から初期ストロークしの下限しeまでの範囲(1stステ ージ)でスライド自在に保持される。またこの大径ピス トン23の軸心部に内シリンダ穴26が軸心方向に形成 され、この内シリンダ穴26に小径ピストン24がスラ イド自在に配置されている。前記内シリンダ穴26の下 部には、段部27aを介して大径穴部26aが形成さ れ、小径ピストン24の下部には、大径穴部26bを移 動自在で段部27aにより上方へのスライドを規制され る係止リング部27bが突設され、この段部27aと係 止リング部276とにより、大径ピストン23の駆動力 を小径ピストン24に伝達する受圧部27が構成されて いる。また係止リング部27bに弁頭部24aを介して 弁ロッド9に連結されている。

【0013】上記構成において、図2(a)~(c)および図3に示すように、クランク軸1により回転されるカム2およびカムホロワ3を介して駆動シリンダ5の駆動ピストン4が駆動され、油圧が接続管6から従動シリンダ21のシリンダ室22に送られる[図2(a)]。すると、大径ピストン23および小径ピストン24が一体に全閉点CPから初期ストロークしの下限しeまでの1stステージの間で駆動され、大径ピストン23の駆動力が受圧部26を介して小径ピストン24に伝達され、弁ロッド9を介して排気弁10が速度は遅いが大きい駆動力で駆動され、ガス圧力に抗して開弁される[図2(b)]。

【0014】次いで、大径ピストン23および小径ピストン24が初期ストロークLの下限Leに達すると、大径ピストン23がストッパ筒25の上端部に係止されて下降が規制され、小径ピストン24のみが内シリンダ穴26に沿って全開点OPまで駆動される[図2

(c)]。この時、駆動シリンダ5から従動シリンダ7に供給される油量が一定であり、受圧面積が小径ピストン24のみと減少されるため、排気弁10の開弁速度が受圧面積の減少分だけ増速され、排気弁10が高速で開放される。この時、排気弁10の駆動力が低下するが、一旦排気弁10が開かれると、初期ストロークしの時に比べると駆動力は小さくてもよい。

【0015】排気弁10の閉弁動作は、図3に示すように、ガス圧と空気ばね12により開弁動作と逆の手順で高速で行われる。上記実施の形態によれば、排気弁10

を開く開弁初期には、ガス圧に対抗するために大きい駆動力が必要であるが、上死点から1stステージの間、大径ピストン23と小径ピストン24とを一体に駆動するので、大きい駆動力でガス圧に抗して排気弁10を開くことができる。またガス圧が低下する初期ストロークしの下限しゃから2ndステージで、小径ピストン24のみを高速で駆動して排気弁10を開放するので、排気弁10の開弁時間面積を従来システムど同じになるようにした場合に開弁時期を遅らせることができ、排気線図係数のgexを改善できて有効仕事量Piを増大させ、燃費を向上させることができる。

[0016]

【発明の効果】以上に述べたごとく本発明の請求項1記載の発明によれば、従動シリンダに大径ピストンおよび小径ピストンを二段階で駆動して排気弁を開動初期には大きい駆動力で駆動し、それが過ぎると高速で駆動するように構成したので、カムのプロフィルやカム面積の増大をしなくても、排気弁の開弁速度を高めるとともに、開弁初期の駆動力を増大させることができ、排気弁開弁時間面積を一定とした場合に開弁時期を遅らせることができ、排気線図係数を改善できて有効仕事量を増大させ、燃費を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る2サイクルディーゼルエンジンの 排気弁駆動装置の実施の形態を示し、従動シリンダの縦 断面図である。

【図2】(a)~(c)はそれぞれ従動シリンダの動作を示し、(a)は排気弁開動前を示す縦断面図、(b)は初期ストローク下限時の縦断面図、(c)は排気弁開放終了時の縦断面図である。

【図3】同排気弁のリフト特性を示すグラフである。

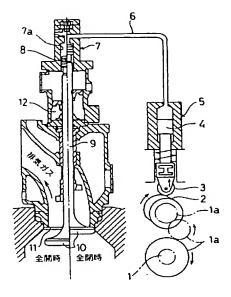
【図4】従来の排気弁駆動装置を示す構成図である。

【図5】(a)は排気弁の開弁速度とガス圧における排気線図係数および熱効率を示すグラフ、(b)は排気弁開弁時期と燃費の関係を示すグラフである。

【符号の説明】

- 1 クランク軸
- 2 カム
- 3 カムホロワ
- 5 駆動シリンダ
- 9 弁ロッド
- 10 排気弁
- 21 従動シリンダ
- 22 シリンダ室
- 23 大径ピストン
- 24 小径ピストン
- 25 ストッパ筒
- **26***** 内シリンダ穴
- 27 受圧部
- 27a 段部





1 クランク軸 2 カム 3 カムホロワ 5 駆動シリンタ 9 弁ロッド 10 排気弁

【図5】

